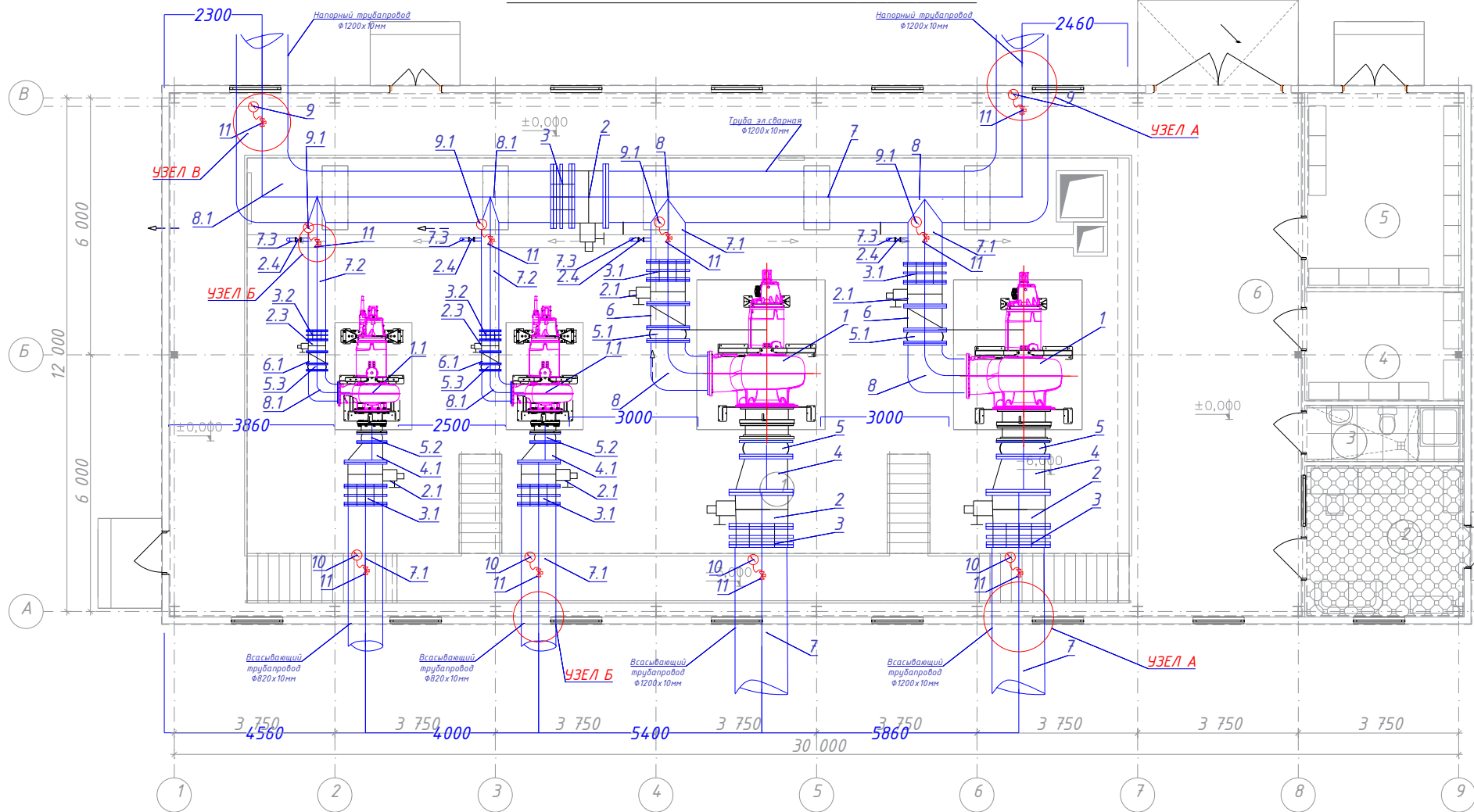


Ведомость чертежей основного комплекта часть НВ			Пояснения к проекту									
Лист	Наименование	Примечание	Настоящий рабочий проект разработан на реконструкцию сооружения водоподъёма №1, расположенного в махалле “Оби-хаёт” города Ургенч Хорезмской области. Основанием для разработки рабочего проекта являются Постановление Президента Республики Узбекистан №Ф-31 от 14 мая 2026 года, поручение Администрации Президента Республики Узбекистан №02-РА 1/1-2404 от 11 мая 2026 года, а также технические условия АО “Хорезм сув таъминоти” №Т-431 от 2 июня 2026 года и дефектный акт от 2 июня 2026 года. Заказчиком выступает УК “Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации” территориальное управление по Хорезмской области. Вид строительства – реконструкция. Источник финансирования – средства республиканского бюджета. Стадия проектирования – рабочий проект. Существующее сооружение водоподъёма построено в 1968-1970 годах и с момента ввода в эксплуатацию капитальному ремонту и реконструкции не подвергалось, в связи с чем находится в аварийном и технически изношенном состоянии. Режим работы сооружения – постоянный (круглосуточный). Проектом предусматривается демонтаж существующих изношенных насосов, задвижек, затворов, а также всех подводящих и отводящих трубопроводов с последующей заменой на новые. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ Для подачи воды потребителям в здании насосной станции устанавливаются следующие насосные агрегаты: Насос горизонтальный центробежный марки CZ 3800/905, 3~ (Q=5000 м³/час, H=16 м) – 2 (два) агрегата; Насос горизонтальный центробежный марки CZ 3400/905, 3~, электродвигатель 180 кВт (Q=3200 м³/час, H=16 м) – 2 (два) агрегата; Насос погружной дренажный модель 2102 LT (Q=100 м³/ч, H=10 м), корпус – чугун, рабочее колесо – Hard-Iron®, класс защиты IP68;Насос погружной дренажный DX 10 (Q=3 м³/ч, H=10 м), корпус – нержавеющая сталь AISI 304, мощность 0,55 кВт, однофазный/трёхфазный исполнение. Для отключения насосных агрегатов и запорной арматуры на трубопроводах предусматривается установка чугунных клиновых задвижек с неподвижным штоком, PN16, с электроприводом, диаметром Ду1200, Ду800 и Ду400 мм, а также задвижки Ду80 мм (без электропривода).Для удобства демонтажа и обслуживания запорной арматуры и насосных агрегатов предусматриваются демонтажные вставки диаметром Ø1200, Ø800 и Ø400 мм с фланцами из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительным кольцом из EPDM, со шпильками и гайками в оцинкованном исполнении.Для перехода между трубопроводами разного диаметра предусматриваются стальные фланцевые эксцентрические переходы Ø1200×1000 мм и Ø800×500 мм.Для компенсации осевых, угловых и монтажных смещений трубопроводов, а также для гашения вибрации от насосных агрегатов, предусматриваются резиновые фланцевые компенсаторы (Heavy Duty Rubber Expansion Joint) диаметром Ду1000, Ду800, Ду500 и Ду400 мм, с наружным и внутренним слоем из EPDM, армированные нейлоновой тканью, с пружинным фиксатором из стальной проволоки.Для предотвращения обратного тока воды на напорных трубопроводах насосов предусматривается установка осевых обратных клапанов Ду800 и Ду400 мм с седлом в виде полированной наплавки из нержавеющей стали, с корпусом и диском из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием. Внутрисканционные трубопроводы выполняются из стальных электросварных прямошовных труб по ГОСТ 10704–91 диаметром Ø1220×11, Ø820×10, Ø426×10 и Ø76×3 мм.Для монтажа погружных дренажных насосов предусматриваются трубы из электросварной стали Ø114×4 мм, по каталогу завода-изготовителя насоса. Дренажный трубопровод выполняется из стальных электросварных либо полипропиленовых труб Ду40×38 мм. Повороты трубопроводов выполняются стальными фланцевыми крутоизогнутыми отводами 90°, Ø800 (PN6) и Ду400 (PN6).Для контроля параметров работы насосных агрегатов на напорной и всасывающей линиях каждого насоса предусматривается установка контрольно-измерительных приборов: манометр показывающий ОБМ1–160 – на каждом выходном коллекторе, после уплотнения; манометр показывающий ОБМ1–160, глицериновый, со шкалой 0–10 бар – на напорной линии каждого насоса; мановакуумметр показывающий, глицериновый, со шкалой –1...+3 бар – на всасывающей линии каждого насоса; кран трёхходовой для манометра Ø15 мм.									
1	Общие данные.											
2	Технологический план стен. М 1:100.											
3	План насосной станции на отм. –6.000. М 1:100.											
4	Разрез 1–1. М 1:100.											
5	Продольный профиль											
6	Насосная станция. Изометрическая схема трубопроводов											
7	Насосная станция. Аксонометрическая схема трубопроводов											
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов												
Обозначение	Наименование	Примечан										
	Ссылочные											
СНиП 2.04.02-97	Водоснабжение.Наружные сети и											
	сооружения.											
СНиП 2.04.03-97	Внутренний водопровод и канализация											
	зданий											
сер.4.900-10	Альбом оборудов. фасонных частей											
	и арматуры для сетей и сооружений ВК											
сер.4.900-9 вып. 0.1	Узлы и детали трубопроводов из пласт- массовых труб для систем водоснабжения и канализации.											
	Прилагаемые											
	Спецификация оборудование и мат.	на 3 листах										
Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья эксплуатацию объекта, при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий. Гл. инж. проекта  Янгибаев .Ш.								Заказчик: УП “Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области”.	ТХ			
									Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФЙ «Оби-Хаёт» города Ургенча			
			Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата				
			Директор		Каримов С				Насосная.			
			Гл.инженер		Пўлатов Н.							
			ГАП		Одилов Р.							
					ГИП		Янгибаев .Ш.			Общие данные.		
					Испол-тель.		Янгибаев .Ш.					
						Стадия			Лист	Листов		
						РП			1			
						 ЧП “MERIDIAN LOYIHA” г.Ургенч .						

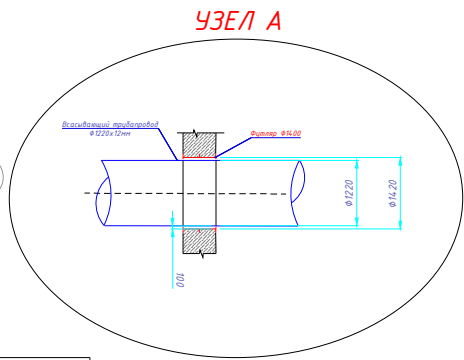
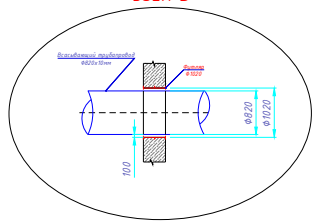
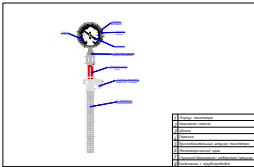
Инв. № подл. Подпись и дата Инв. № дубл. Подпись и дата

Технологический план стен. М 1:100.



Условные обозначения

- Задвижка эл.приводом
- Клапан обратный эл.приводом
- Демонтажная вставка
- Вибракомпенсатор
- Переходник Эксцентрический



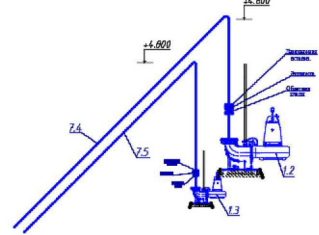
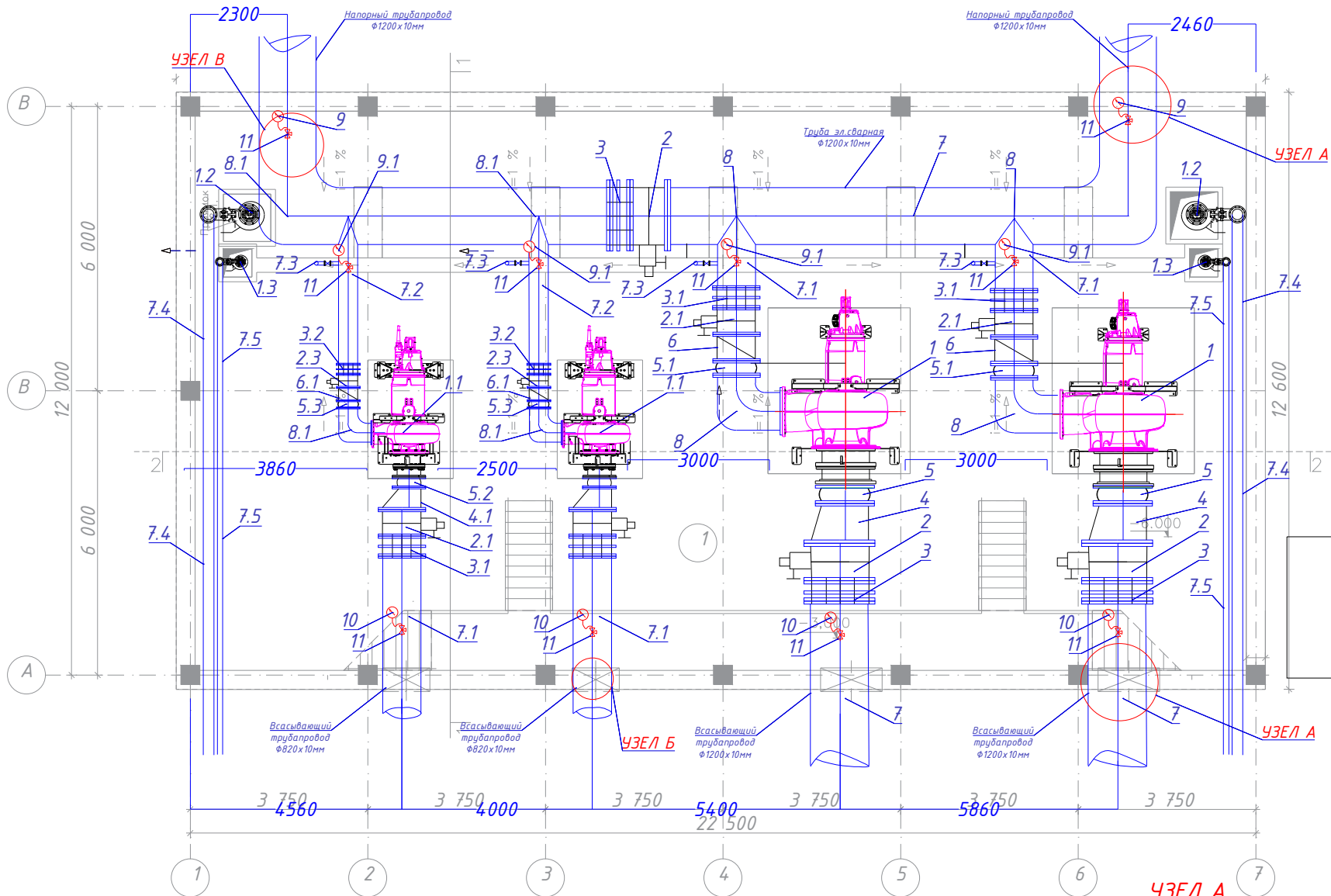
Экспликация помещения.

№ п/п	Наименование.	Площадь м².	Тип пола.
1.	Машинный зал.	322,70.	Брекча.
2.	Операторская.	12,90	Ленолеум.
3.	Сан узел.	4,70	Ленолеум.
4.	Подсобное помещение	9,30.	Бетон.
5.	Шитовая	16,50.	Бетон.
6.	Плошатка.	131,20	Бетон.

Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".						ТХ.			
Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФИ «Оби-Хаёт» города Ургенча									
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Насосная.	Стадия	Лист	Листов
Директор		Каримов С.					РП	2	
Гл.инженер		Пўлатов Н.							
ГАП		Одилов Р.							
ГИП		Янгидаев .Ш.				Технологический план стен. Экспликация помещения. Спецификация столярных изделий.			
Испол-тель		Янгидаев .Ш.							

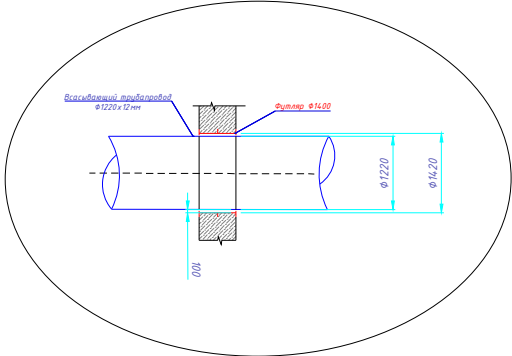
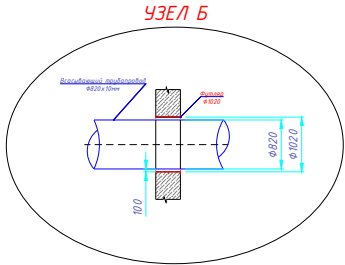
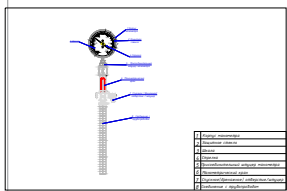
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. № дубл. Подпись и дата

План насосной станции на отм. -6.000. М 1:100.



Условные обозначения

- Задвижка эл.приводом
- Клапан обратный эл.приводом
- Демонтажная вставка
- Вибракомпенсатор
- Переходник Эксцентрический



Экспликация помещения.

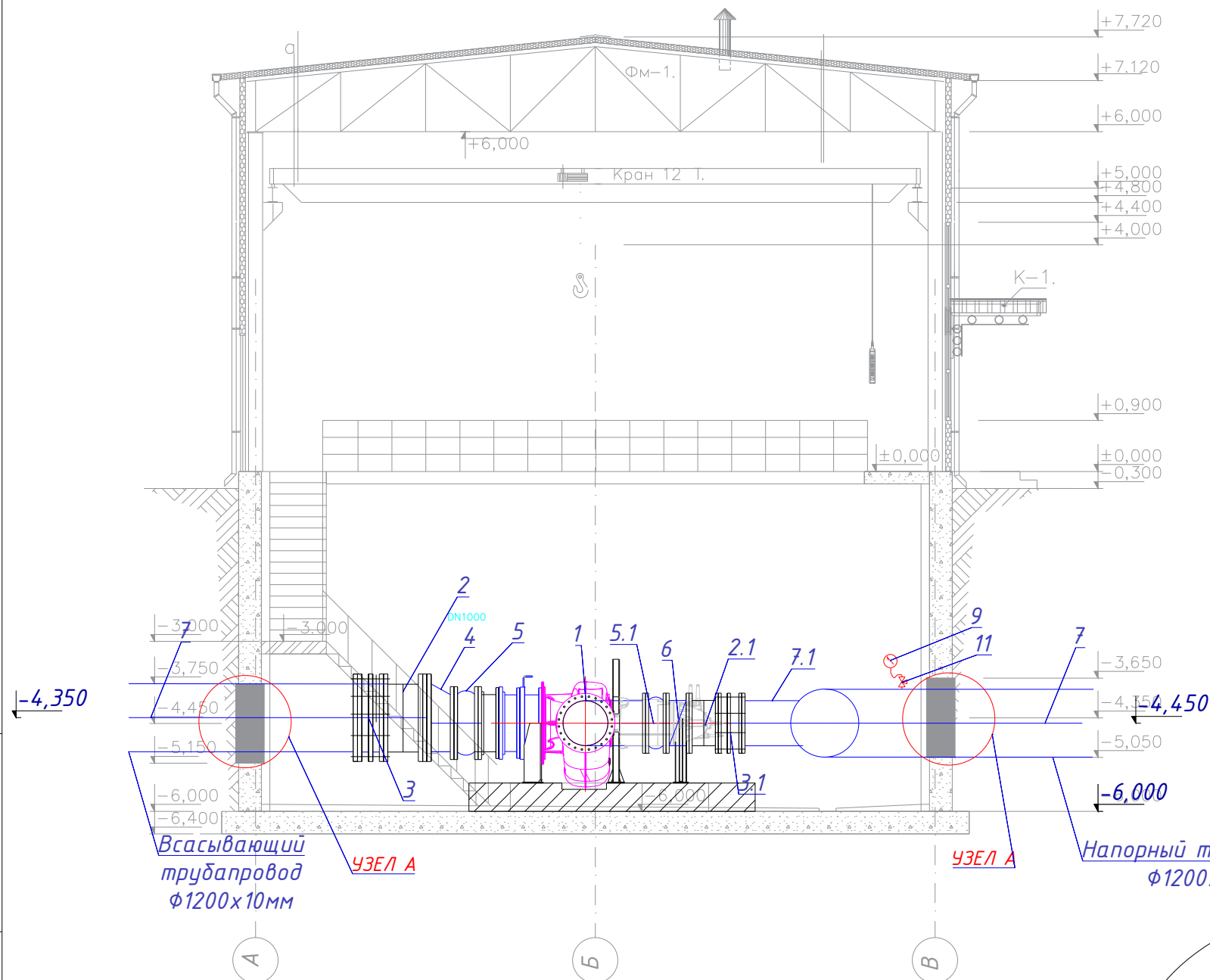
№ п/п.	Наименование.	Площадь м².	Тип пола
1.	Машинный зал.	261,80.	Брекача.

Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата
Директор	Каримов С.				
Гл.инженер	Пўлатов Н.				
ГАП	Одилов Р.				
ГИП	Янгидаев .Ш.				
Испол-тель	Янгидаев .Ш.				

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	Насос горизонтальный CZ 3800/905 3- 1240 с двиг. 275кВт, (Q=500м³/час, Н=16м.)	шт	2
1,1	Насос горизонтальный CZ 3400/805 3- 630 с двиг. 180кВт, (Q=320м³/час, Н=16м.)	шт	2
1,2	Насос погружной дренажный BS2750 MT 241 0=100 м³/ч, Н=10м, корпус – нержавеющая сталь AISI 304, рабочее колесо – Hard-Iron®, класс защиты IP68	шт	2
1,3	Насос погружной дренажный DX 10, Q=3 м³/ч (8 рабочих точек), Н=10 м, корпус – нержавеющая сталь AISI 304, мощность 0.55 кВт, однофазный/трёхфазный	шт	2
2	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø1200 мм с эл. приводом	шт	3
2,1	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø800 мм с эл. приводом	шт	4
2,2	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø400 мм с эл. приводом	шт	2
2,3	Чугунная клиновидная задвижка с недвижным штоком, PN16, Ду80 мм,	шт	2
2,4	Демонтажная вставка Ø1200 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	4
3	Демонтажная вставка Ø800 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	3
3,1	Демонтажная вставка Ø400 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	4
3,2	Переход эксцентрический фланцевый стальной. Ø1200х1000 мм	шт	2
4	Переход эксцентрический фланцевый стальной. Ø800х500 мм	шт	2
4,1	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду1000 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду800 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,1	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду500 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,2	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду400 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,3	Осевой обратный клапан, Ду800 мм, седло – полированная наплавка из нержавеющей стали, корпус и диск – высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием	шт	2
6	Осевой обратный клапан, Ду400 мм, седло – полированная наплавка из нержавеющей стали, корпус и диск – высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием	шт	2
6,1	Труба стальная электросварная прямошовная Ø120х12 мм, ГОСТ 10704-91	шт	2
7	Труба стальная электросварная прямошовная Ø820х10 мм, ГОСТ 10704-91	п.м.	33
7,1	Труба стальная электросварная прямошовная Ø426х10 мм, ГОСТ 10704-91	п.м.	18
7,2	Труба стальная электросварная прямошовная Ø76х3 мм, ГОСТ 10704-91	п.м.	10
7,3	Направляющие трубы (guide rails), электра сварная сталь, Ø114х4мм по каталогу насоса	п.м.	2
7,4	Труба стальная электросварная или полипропиленовая, Ду48х3мм	п.м.	20
7,5	Отвод стальной фланцевый крутоизогнутый 90°, Ø800 мм, Ру16	п.м.	20
8	Отвод стальной фланцевый крутоизогнутый 90°, Ø400 мм, Ру16	шт	2
8,1	Манометр показывающий ОБМ1-160 (на каждом выходном коллекторе, после разветвления)	шт	2
9	Манометр показывающий ОБМ1-160, глицериновый, шкала 0-10 бар (напорная линия, у каждого насоса)	шт	2
9,1	Мановакуумметр показывающий, глицериновый, шкала -1..+3 бар (всасывающая линия, у каждого насоса)	шт	4
10	Кран трёхходовой для манометра Ø15	шт	4

Заказчик:	УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ТХ.
Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФИ «Оби-Хаёт» города Ургенча		
Изм.	Кол.	Лист
Директор	Каримов С.	
Гл.инженер	Пўлатов Н.	
ГАП	Одилов Р.	
ГИП	Янгидаев .Ш.	
Испол-тель	Янгидаев .Ш.	
Насосная.	Стадия	Лист
РП	3	
План насосной станции на отм. -6.000. М 1:100.	ЧП "MERIDIAN LOYINA" г.Ургенч.	

Разрез 1-1. М 1:100.



Условные обозначения

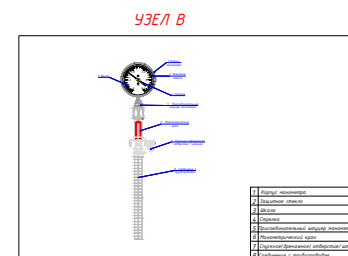
 Задвижка эл.приводом

К *Клапан обратный эл.приводом*

Демонтажная вставка

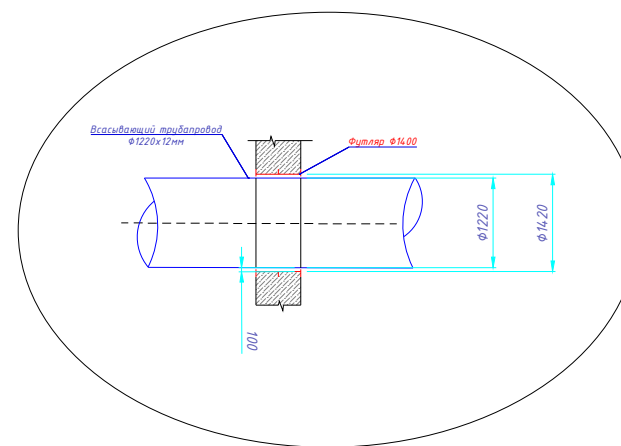
 Вибракомпенсатор

Переходник Эксцентрический



Всасывающий
трубопровод
φ1200x10мм

Напорный трубопровод
 $\Phi 1200 \times 10 \text{ мм}$ **УЗЕЛ А**



№№ пп	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ	КОЛ-ВО
1	Насос горизонтальный CZ 3800/905 3- 1240 с двиг. 275кВт, (Q=5000м³/час, H=16м.)	шт	2
1,1	Насос горизонтальный CZ 3400/805 3- 630 с двиг. 180кВт, (Q=3200м³/час, H=16м.)	шт	2
1,2	Насос погружной дренажный BS2750 MT 241 Q=100 м³/ч, H=10м, корпус – нержавеющая сталь AISI 304, рабочее колесо – Hard-Iron®, класс защиты IP68	шт	2
1,3	Насос погружной дренажный DX 10, Q=3 м³/ч (в рабочей точке), H=10 м, корпус – нержавеющая сталь AISI 304, мощность 0.55 кВт, однофазный/трёхфазный	шт	2
2	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø1200 мм с эл. приводом	шт	3
2,1	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø800 мм с эл. приводом	шт	4
2,2	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø400 мм с эл. приводом	шт	2
2,3	Чугунная клиновая задвижка с недвижным штоком, PN16, Ду80 мм,	шт	2
2,4	Демонтажная вставка Ø1200 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	4
3	Демонтажная вставка Ø800 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	3
3,1	Демонтажная вставка Ø400 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	4
3,2	Переход эксцентрический фланцевый стальн. Ø1200х1000 мм	шт	2
4	Переход эксцентрический фланцевый стальн. Ø800х500 мм	шт	2
4,1	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду1000 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду800 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,1	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду500 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,2	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду400мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,3	Осевой обратный клапан, Ду800 мм, седло – полированная наплавка из нержавеющей стали, корпус и диск – высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием	шт	2
6	Осевой обратный клапан, Ду400 мм, седло – полированная наплавка из нержавеющей стали, корпус и диск – высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием	шт	2
6,1	Труба стальная электросварная прямошовная Ø1220х12 мм, ГОСТ 10704-91	шт	2
7	Труба стальная электросварная прямошовная Ø820х10 мм, ГОСТ 10704-91	м.	33
7,1	Труба стальная электросварная прямошовная Ø426х10 мм, ГОСТ 10704-91	м.	18
7,2	Труба стальная электросварная прямошовная Ø76х3 мм, ГОСТ 10704-91	м.	10
7,3	Направляющие трубы (guide rails), электро сварная сталь, Ø114х4mm по каталогу насоса	м.	2
7,4	Труба стальная электросварная или полипропиленовая, Ду48х3mm	м.	20
7,5	Отвод стальной фланцевый крутоизогнутый 90°, Ø800 мм, Ру16	м.	20
8	Отвод стальной фланцевый крутоизогнутый 90°, Ø400 мм, Ру16	шт	2
8,1	Манометр показывающий ОБМ1-160 (на каждом выходном коллекторе, после разветвления)	шт	2
9	Манометр показывающий ОБМ1-160, глицериновый, шкала 0-10 бар (напорная линия, у каждого насоса)	шт	2
9,1	Мановакуумметр показывающий, глицериновый, шкала -1...+3 бар (всасывающая линия, у каждого насоса)	шт	4
10	Кран трёхходовой для манометра Ø15	шт	4

Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ТХ.
--	-----

Реконструкция водоподъемного сооружения № 1, расположенного
в МФЙ «Оди-Хайт» города Ургенча

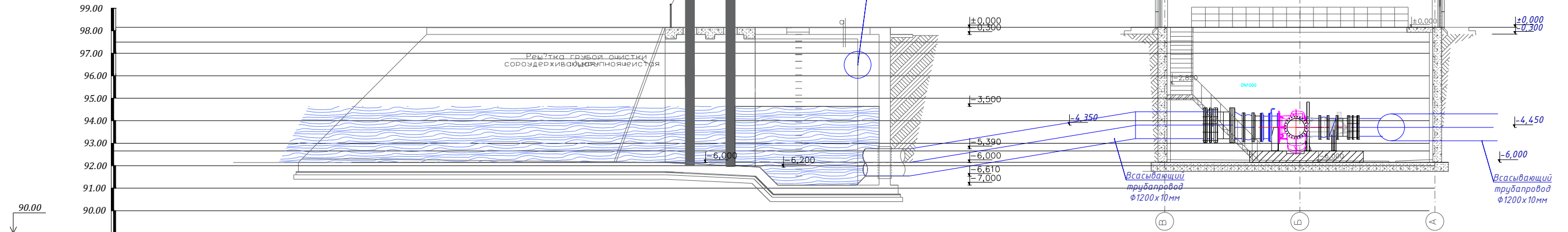
Насосная.

Разрез 1-1. М 1:100.

ЧП
"MERIDIAN LOYHA"
г. Ургенч .

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------------------	----------------

Продольный профиль



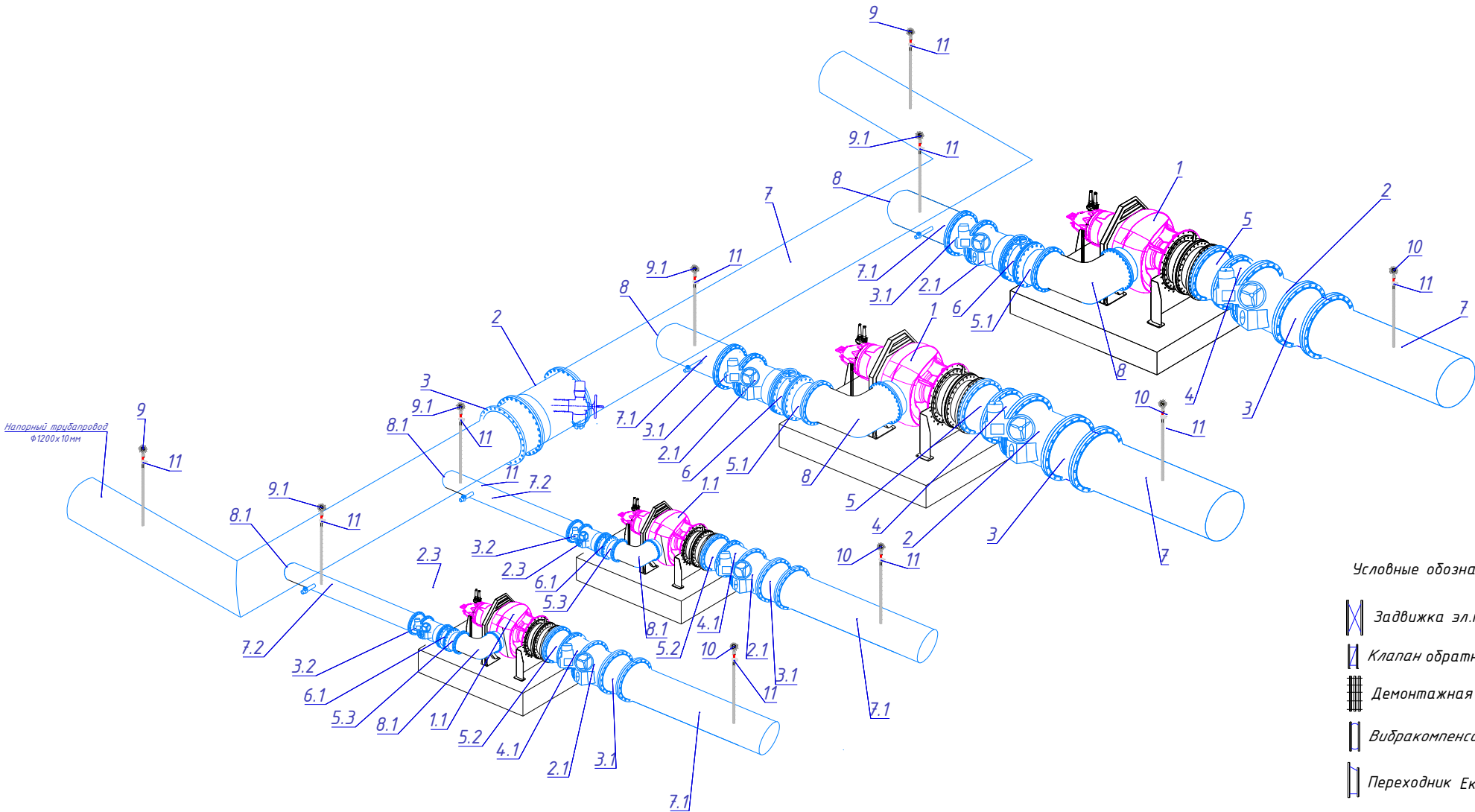
Условные обозначени

-  Задвижка эл.приводом
-  Клапан обратный эл.приводом
-  Демонтажная вставка
-  Вибракомпенсатор
-  Переходник Эксцентрисический

						Заказчик: ЧП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ТХ.
						Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФИ «Оби-Хаёт» города Чирчэнча	
Изм. Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата			
Директор	Каримов С				Насосная.	Стадия	Листов
Гл.инженер	Пуллатов Н.					РП	5
ГАП	Одильов Р.						
ГИП	Янгйабев Ш.				Продольный профиль	 ЧП "MERIDIAN LOYHA" г. Чирчэнч.	
Испол.-тел.	Янгйабев Ш.						

Инв. № подл. Подпись и дата Инв. № инв. Инв. № инв. № инв. Подпись и дата

Насосная станция. Изометрическая схема трубопроводов



Условные обозначения

- Задвижка эл.приводом
- Клапан обратный эл.приводом
- Демонтажная вставка
- Вибракомпенсатор
- Переходник Эксцентрический

№№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ	КОЛ-ВО
1	Насос горизонтальный CZ 3800/905 3- 1240 с двиг. 275кВт, (Q=5000м3/час, H=16м.)	шт	2
1,1	Насос горизонтальный CZ 3400/805 3- 630 с двиг. 180кВт, (Q=3200м3/час, H=16м.)	шт	2
1,2	Насос погружной дренажный BS2750 MT 24T 0=100 м³/ч, H=10м, корпус – нержавеющая сталь AISI 304, рабочее колесо – Hard-Iron®, класс защиты IP68	шт	2
1,3	Насос погружной дренажный DX 10, Q=3 м³/ч (8 рабочей точке), H=10 м, корпус – нержавеющая сталь AISI 304, мощность 0.55 кВт, однофазный/трёхфазный	шт	2
2	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø1200 мм с эл. приводом	шт	3
2,1	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø800 мм с эл. приводом	шт	4
2,2	Затвор стальной дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN10 Ø400 мм с эл. приводом	шт	2
2,3	Чугунная клиновья задвижка с недвижным штоком, PN16, Ду80 мм,	шт	2
2,4	Демонтажная вставка Ø1200 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	4
3	Демонтажная вставка Ø800 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	3
3,1	Демонтажная вставка Ø400 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	шт	4
3,2	Переход эксцентрический фланцевый стальной. Ø1200х1000 мм	шт	2
4	Переход эксцентрический фланцевый стальной. Ø800х500 мм	шт	2
4,1	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду1000 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду800 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,1	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду500 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,2	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду400мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор – стальная проволока	шт	2
5,3	Осевой обратный клапан, Ду800 мм, седло – полированная наплавка из нержавеющей стали, корпус и диск – высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием	шт	2
6	Осевой обратный клапан, Ду400 мм, седло – полированная наплавка из нержавеющей стали, корпус и диск – высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием	шт	2
6,1	Труба стальная электросварная прямошовная Ø1220х12 мм, ГОСТ 10704-91	шт	2
7	Труба стальная электросварная прямошовная Ø820х10 мм, ГОСТ 10704-91	п.м.	33
7,1	Труба стальная электросварная прямошовная Ø426х10 мм, ГОСТ 10704-91	п.м.	18
7,2	Труба стальная электросварная прямошовная Ø76х3 мм, ГОСТ 10704-91	п.м.	10
7,3	Направляющие трубы (guide rails), электра сварная сталь, Ø114х4мм по каталогу насоса	п.м.	2
7,4	Труба стальная электросварная или полипропиленовая, Ду48х3мм	п.м.	20
7,5	Отвод стальной фланцевый крутоизогнутый 90°, Ø800 мм, Ру16	п.м.	20
8	Отвод стальной фланцевый крутоизогнутый 90°, Ø400 мм, Ру16	шт	2
8,1	Манометр показывающий ОБМ1-160 (на каждом выходном коллекторе, после разветвления)	шт	2
9	Манометр показывающий ОБМ1-160, глицириновый, шкала 0-10 бар (напорная линия, у каждого насоса)	шт	2
9,1	Мановакуумметр показывающий, глицириновый, шкала -1...+3 бар (всасывающая линия, у каждого насоса)	шт	4
10	Кран трёхходовой для манометра Ø15	шт	4

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ТХ					
						Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФИ «Оби-Хаёт» города Ургенча						
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Насосная.	Стадия	Лист	Листов			
Директор		Каримов С					РП	6				
Гл. инженер		Пўлатов Н.										
ГАП		Одилов Р.										
ГИП		Янгидаев .Ш.										
Испол-тель		Янгидаев .Ш.				Технологический план стен. Экспликация помещени. Спецификация столярных изделий.	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .					

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв. №

ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ						
Насосная станция — технологическая часть						
1	2	3	4	5	6	7
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение	Завод-изготовитель	Ед.изм	Кол-во	Примечание
ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ						
1	ДЕМОНТАЖ СУЩ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ			м³	2555	
2	ДЕМОНТАЖ ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ, РN16, Д1000			шт	6	
3	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 1000 ММ			шт	3	
4	ДЕМОНТАЖ СУЩЕСТВУЮЩЕГО НАСОСА, Q=5000 МЗ/Ч, Н=33 М,			шт	2	
5	ДЕМОНТАЖ СУЩЕСТВУЮЩЕГО НАСОСА, Q=3200 МЗ/Ч, Н=22 М,			шт	2	
6	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 600 ММ			шт	1	
7	ДЕМОНТАЖ ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 600 ММ			шт	2	
8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 1000 ММ	ГОСТ 10704-91		п.м	33	
9	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 700 ММ	ГОСТ 10704-91		п.м	28	
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
1	Насос горизонтальный CZ 3800/905 3~ 1240 с двиг. 275кВт, (Q=5000м3/час, Н=16м.)	CZ 3800/905 3~ 1240код искажён)		компл	2	

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			ТХ.СО
						Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФЙ «Оби-Хаёт» города Ургенча			
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Насосная.	Стадия	Лист	Листов
Директор		Каримов С					РП	1	
Гл.инженер		Пўлатов Н.							
ГАП		Одилов Р.							
ГИП		Янгидаев .Ш.							
Испол-тель		Янгидаев .Ш.				Спецификация материалов и оборудование	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ						
Насосная станция – технологическая часть						
1	2	3	4	5	6	7
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение	Завод-изготовитель	Ед.изм	Кол-во	Примечание
2	Насос горизонтальный CZ 3400/805 3~ 630 с двиг. 180кВт, (Q=3200м3/час, H=16м.)	Z 3400/805 3~ 630 (код искажён)		компл	2	
3	Шкаф управления на насос с частотным регулированием, FC Control Panel	СС-LB 2x275.0		компл	2	
4	Шкаф управления на насос с частотным регулированием, FC Control Panel	СС-LB 2x280.0		компл	2	
6	Манометр показывающий ОБМ1-160, глицериновый, шкала 0-10 бар (напорная линия, у каждого насоса и на каждом выходном коллекторе, после разветвления)			шт	6	модель искажена в источнике
7	Мановакуумметр показывающий, глицериновый, шкала -1...+3 бар (всасывающая линия, у каждого насоса)			шт	4	модель искажена в источнике
8	Кран трёхходовой для манометра Ø15			шт	10	
9	Затвор дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN16 Ø1200 мм с эл. приводом (Корпус из высокопрочного чугуна, внутри и снаружи с эпоксидным порошковым покрытием, стальное кольцо корпуса – SS316, уплотнительное кольцо диска – EPDM, диск – высокопрочный чугун с эпоксидным порошковым покрытием, нижний вал – SS420, верхний вал – SS420, фиксатор – WCB, фланцевое соединение – EN1092-PN16).	PN16		шт	3	
10	Затвор дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN16 Ø800 мм с эл. приводом (Корпус из высокопрочного чугуна, внутри и снаружи с эпоксидным порошковым покрытием, стальное кольцо корпуса – SS316, уплотнительное кольцо диска – EPDM, диск – высокопрочный чугун с эпоксидным порошковым покрытием, нижний вал – SS420, верхний вал – SS420, фиксатор – WCB, фланцевое соединение – EN1092-PN16).	PN16		шт	4	
11	Затвор дисковый поворотный с двойным эксцентриком PN16 Ø400 мм с эл. приводом (Корпус из высокопрочного чугуна, внутри и снаружи с эпоксидным порошковым покрытием, стальное кольцо корпуса – SS316, уплотнительное кольцо диска – EPDM, диск – высокопрочный чугун с эпоксидным порошковым покрытием, нижний вал – SS420, верхний вал – SS420, фиксатор – WCB, фланцевое соединение – EN1092-PN16).	PN16		шт	2	

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам.инв. №

						Заказчик: УП “Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области”.	TX.CO					
						Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФЙ «Оди-Хаёт» города Ургенча						
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата							
Директор		Каримов С.				Насосная.			Стадия	Лист	Листов	
Гл.инженер		Пўлатов Н.							РП	2		
ГАП		Одилов Р.										
ГИП		Янгидаев .Ш.										
Испол-тель		Янгидаев .Ш.				Спецификация материалов и оборудование			 ЧП “MERIDIAN LOYINA” г.Ургенч .			

ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ						
Насосная станция — технологическая часть						
1	2	3	4	5	6	7
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение	Завод-изготовитель	Ед.изм	Кол-во	Примечание
12	Чугунная клиновая задвижка с неподвижным штоком, PN16, Ду80 мм, с	PN16		шт	4	
13	Демонтажная вставка Ø1200 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	PN16		шт	3	
14	Демонтажная вставка Ø800 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки оцинкованные	PN16		шт	4	
15	Демонтажная вставка Ø400 мм фланцы из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, уплотнительное кольцо EPDM, шпильки/гайки	PN16		шт	2	
16	Переход эксцентрический фланцевый стальн. Ø1200x1000 мм	PN16		шт	2	
17	Переход эксцентрический фланцевый стальн. Ø800x500 мм	PN16		шт	2	
18	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду1000 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор — стальная проволока	PN16		шт	2	
19	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду800 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор — стальная проволока	PN16		шт	2	
20	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду500 мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор — стальная проволока	PN16		шт	2	
21	Компенсатор резиновый фланцевый (Heavy Duty Rubber Expansion Joint), Ду400мм, наружный/внутренний слой EPDM, армирование нейлоновой тканью, пружинный фиксатор — стальная проволока	PN16		шт	2	
22	Осевой обратный клапан, Ду800 мм, седло — полированная наплавка из нержавеющей стали, корпус и диск — высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием	PN16		шт	2	
23	Осевой обратный клапан, Ду400 мм, седло — полированная наплавка из нержавеющей стали, корпус и диск — высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием	PN16		шт	2	
24	Фланец стальной, PN16, Ø1200 толщина 47 мм	ГОСТ 12820-80		шт	4	
25	Фланец стальной, PN16, Ø1000 толщина 43 мм	ГОСТ 12820-80		шт		

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам.инв. №

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ТХ.СО		
						Реконструкция водоподъемного сооружения № 1, расположенного в МФЙ «Оби-Хаёт» города Ургенча			
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Насосная.	Стадия	Лист	Листов
Директор		Каримов С.					РП	3	
Гл.инженер		Пўлатов Н.							
ГАП		Одилов Р.							
ГИП		Янгидаев .Ш.							
Испол-тель		Янгидаев .Ш.				Спецификация материалов и оборудование	 ЧП "MERIDIAN LOYHA" г.Ургенч .		

ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ						
Насосная станция – технологическая часть						
1	2	3	4	5	6	7
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение	Завод-изготовитель	Ед.изм	Кол-во	Примечание
26	Фланец стальной, PN16, Ø800 толщина 37 мм	ГОСТ 12820-80		шт	4	
27	Фланец стальной, PN16, Ø500 толщина 28 мм	ГОСТ 12820-80		шт		
28	Фланец стальной, PN16, Ø400 толщина 24 мм	ГОСТ 12820-80		шт	2	
29	Фланец стальной, PN16, Ø80 толщина 10 мм	ГОСТ 12820-80		шт	8	
30	Прокладка паронитовая Ø1200	ГОСТ 15180-86		шт	8	
31	Прокладка паронитовая Ø1000	ГОСТ 15180-86		шт	4	
32	Прокладка паронитовая Ø800	ГОСТ 15180-86		шт	16	
33	Прокладка паронитовая Ø500	ГОСТ 15180-86		шт	4	
34	Прокладка паронитовая Ø400	ГОСТ 15180-86		шт	16	
35	Прокладка паронитовая Ø80	ГОСТ 15180-86		шт	8	
36	Отвод стальной фланцевый крутоизогнутый 90°, Ø800 мм, Ру16			шт	2	
37	Отвод стальной фланцевый крутоизогнутый 90°, Ø400 мм, Ру16			шт	2	
38	Труба стальная электросварная прямошовная Ø1220x12мм	ГОСТ 10704-91		п.м	33	
39	Труба стальная электросварная прямошовная Ø820x10 мм	ГОСТ 10704-91		п.м	18	
40	Труба стальная электросварная прямошовная Ø426x10 мм	ГОСТ 10704-91		п.м	10	
41	Труба стальная электросварная прямошовная Ø76x3 мм	ГОСТ 10704-91		п.м	2	
42	Врезка в трубопровод Ø1200/ патрубок Ø800			шт	2	
43	Врезка в трубопровод Ø1200/ патрубок Ø400			шт	2	
44	Врезка в трубопровод Ø800/ патрубок Ø76			шт	2	
45	Врезка в трубопровод Ø600/ патрубок Ø76			шт	2	
46	Масляная окраска труб, 2 раза			м ²	186,3	
47	Болт М48 с гайкой и шайбой, Ду1200 Ру16	ГОСТ 9066-75		компл	224	
48	Болт М42 с гайкой и шайбой, Ду1000 Ру16	ГОСТ 9066-75		компл	112	
49	Болт М36 с гайкой и шайбой, Ду600/800 Ру16	ГОСТ 9066-75		компл	424	
50	Болт М30 с гайкой и шайбой, Ду500 Ру16	ГОСТ 9066-75		компл	40	
51	Болт М27 с гайкой и шайбой, Ду400 Ру16	ГОСТ 9066-75		компл	176	
52	Стальные детали для крепления насосов			компл	4	
53	Промывка и хлорирование труб Ø1200			п.м	33	
54	Промывка и хлорирование труб Ø800			п.м	18	

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам.инв. №

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".		ТХ.СО		
						Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФЙ «Оди-Хаёт» города Ургенча				
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата					
Директор		Каримов С				Насосная.		Стадия	Лист	Листов
Гл.инженер		Пўлатов Н.						РП	4	
ГАП		Одилов Р.								
ГИП		Янгидаев .Ш.				Спецификация материалов и оборудование		 ЧП "MERIDIAN LOYINA" г.Ургенч .		
Испол-тель		Янгидаев .Ш.								

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам.инв. №

ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ						
Насосная станция – технологическая часть						
1	2	3	4	5	6	7
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение	Завод-изготовитель	Ед.изм	Кол-во	Примечание
55	Промывка и хлорирование труб Ø400			п.м	10	
Дренажная ОБОРУДОВАНИЕ						
1	Насос погружной дренажный BS2750 MT 241 Q=100 м³/ч, H=10м, корпус – нержавеющая сталь AISI 304, рабочее колесо – Hard-Iron®, класс защиты IP68			компл	2	
2	Насос погружной дренажный DX 10, Q=3 м³/ч (в рабочей точке), H=10 м, корпус – нержавеющая сталь AISI 304, мощность 0.55 кВт, однофазный/трёхфазный			компл	2	
	Поплавковый регулятор (Level regulator ENM 10)			шт	4	
3	Шкаф управления (control panel) для 1 насоса, с реле уровня, защитой от перегрузки и сухого хода			компл	2	
4	Автоматическая соединительная муфта (auto-coupling foot/stand) для погружного монтажа			компл	2	
5	Резьбовое соединение выхода Rp 1¼", с переходником на стальную трубу			шт	1	
6	Труба электра сварная сталь, Ø114x4mm			п.м	20	
7	Труба стальная электросварная Ду48x3mm			п.м	20	
	Отвод стальной крутоизогнутый приварной 90°, Ø100мм, Ру6, ГОСТ 30753-2001			шт	2	
	Отвод стальной крутоизогнутый приварной 90°, Ø40мм, Ру6, ГОСТ 30753-2001					
8	Верхний кронштейн крепления направляющих			компл	1	
9	Обратный клапан на напорном патрубке, Ду100			шт	1	
10	Обратный клапан малый, Ду40			шт	1	
11	Задвижка на напорном трубопроводе, Ду100			шт	1	
12	Шаровой кран (запорный), Ду40			шт	1	

						Заказчик: УП “Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области”.	TX.CO					
						Реконструкция водоподъёмного сооружения № 1, расположенного в МФЙ «Оди-Хаёт» города Ургенча						
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Насосная.			Стадия	Лист	Листов	
Директор		Каримов С.							РП	5		
Гл.инженер		Пўлатов Н.										
ГАП		Одилов Р.										
ГИП		Янгидаев .Ш.				Спецификация материалов и оборудование			 ЧП “MERIDIAN LOYINA” г.Ургенч .			
Испол-тель		Янгидаев .Ш.										